

Mô tả sản phẩm

Hardtop XP là loại sơn phủ hai thành phần gốc aliphatic polyurethane có % thể tích chất rắn cao với độ bóng và độ bền màu tuyệt hảo. Các sản phẩm gốc của Hardtop XP (sử dụng cho hệ thống pha màu tự động MCI) là sản phẩm bán hoàn thiện, cần thiết phải qua quá trình xử lý trước khi đưa vào sử dụng.

Mục đích sử dụng

Dùng làm lớp sơn phủ ngoài trên các hệ sơn epoxy cần lớp sơn phủ hoàn thiện có độ bền, độ bóng cao trong các môi trường có điều kiện khí hậu khắc nghiệt.

Độ dày và định mức sơn

	Tối thiểu	Tối đa	Tiêu chuẩn
Độ dày, khô (μm)	40	100	60
Độ dày, ướt (μm)	65	160	95
Định mức lý thuyết (m^2/l)	15.8	6.3	10.5

Tính chất vật lý

Màu sắc Theo Bảng màu chuẩn và hệ thống pha màu tự động (MCI)
% thể tích chất rắn* 63 ± 2
Điểm bắt lửa $30^\circ\text{C} \pm 2$ (Setaflash)

Độ nhớt
VOC 2.8 lbs/gal (336 gms./ltr.) USA-EPA Method 24
320 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3

Bóng Bóng
Độ bền bóng Tuyệt hảo
Độ bền với nước Rất tốt
Độ bền với mài mòn Rất tốt
Độ bền với dung môi Tốt
Độ bền với hóa chất Tốt
Tính đàn hồi Rất tốt

* Theo tiêu chuẩn ISO 3233:1998 (E)

Theo luật Hồng Kông:

Loại sơn áp dụng - Sơn tàu biển; VOC 336 gms/ltr HK EPD; Hợp chất miễn trừ - Không có; Trọng lượng riêng: 1.22 (A+B);

Giá trị VOC và Trọng lượng riêng bên trên chỉ là những giá trị đặc trưng, nó có thể thay đổi tùy theo màu sắc.

Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt phải sạch, khô và không dính các tạp chất khác. Bề mặt phải được xử lý theo tiêu chuẩn ISO 8504.

Bề mặt sơn cũ

Lớp sơn chống rỉ thích hợp phải sạch, khô và không bị hư hại. Xin liên lạc với Jotun để được tư vấn thêm.

Các loại bề mặt khác

Loại sơn này còn có thể sử dụng trên các loại bề mặt khác. Xin liên lạc với văn phòng Jotun để biết thêm chi tiết.

Điều kiện trong quá trình sơn

Nhiệt độ bề mặt tối thiểu phải đạt 5°C và ít nhất phải cao hơn 3°C so với điểm sương của không khí, nhiệt độ và độ ẩm môi trường được đo tại khu vực xung quanh bề mặt. Khi thi công trong khu vực kín phải thông gió tốt để bảo đảm quá trình khô / đóng rắn.

Biện pháp thi công sơn

Sơn	Sử dụng máy sơn áp lực cao hay máy sơn thông thường
phun	
Cọ	Chỉ dùng khi sơn dặm và sơn cho những vị trí nhỏ, cần lưu ý khi sơn để đạt được chiều dày khô chỉ định.
Ru lô	Có thể sử dụng. Nên lưu ý cần sơn cẩn thận để đạt được chiều dày màng sơn khô chỉ định.

Dữ liệu thi công

Tỷ lệ pha trộn (thể tích)	10:1
Pha trộn	Dùng máy khuấy cơ học pha trộn đều 10 Phần A (Sơn) với 1 Phần B (Chất đóng rắn) Hardtop XP. Không nên pha trộn lẻ.
Thời gian sống (23°C)	1,5 giờ
Chất pha loãng/làm sạch	Jotun Thinner No. 10/26
Dữ liệu hướng dẫn cho máy phun sơn áp lực cao	
Áp lực tại đầu súng phun	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Cỡ béc	0.28-0.38 mm (0.011-0.017")
Góc phun	40-80°
Bầu lọc	Bảo đảm bầu lọc phải sạch.
Dữ liệu hướng dẫn cho máy phun sơn thông thường	
Ghi chú	Ở thị trường Mỹ (Hoa Kỳ), nên sử dụng Jotun Thinner No. 26 do qui định của pháp luật.

Thời gian khô

Nói chung thời gian khô thường liên quan và phụ thuộc vào các yếu tố như sự luân chuyển không khí, nhiệt độ, chiều dày, số lớp sơn. Các số liệu đưa ra dưới đây dựa trên các điều kiện sau:

- * Thông gió tốt (ngoài trời hoặc có sự luân chuyển tự do của không khí)
- * Chiều dày màng sơn tiêu chuẩn
- * Một lớp trên bề mặt thép chưa xử lý

Nhiệt độ bề mặt	5°C	10°C	23°C	40°C
Khô bề mặt	16 giờ	6 giờ	3,5 giờ	2 giờ
Khô cứng	24 giờ	14 giờ	7 giờ	4 giờ
Đóng rắn	21 ngày	14 ngày	7 ngày	3 ngày
Khô để sơn lớp kế, tối thiểu	24 giờ	14 giờ	7 giờ	4 giờ
Khô để sơn lớp kế, tối đa¹				
Khô để sơn lớp kế, tối thiểu¹				

1. Bề mặt phải sạch, khô hay không bị phản hóa trước khi sơn lớp kế.
2. Khi màng sơn chưa đóng rắn hoàn toàn, nếu đưa vào sử dụng sớm trong môi trường có độ ẩm cao và nhiệt độ thấp, có thể sẽ xảy ra hiện tượng không đồng nhất về màu sắc và độ bóng.

Các thông số trên chỉ mang tính chất hướng dẫn. Thời gian khô thực tế trước khi sơn lớp kế có thể ngắn hay dài hơn phụ thuộc vào chiều dày màng sơn, thông thoáng, hệ sơn bên dưới, yêu cầu về vận chuyển lắp ráp sớm .v.v... Thời gian khô đối với một hệ thống sơn hoàn chỉnh được đề cập chi tiết trong từng bảng hệ thống riêng biệt đã tính toán luôn cả những thông số và những điều kiện đặc thù riêng.

Hệ sơn tiêu biểu

Jotacote Universal	1 x 150 µm	(Chiều dày khô)
Hardtop XP	1 x 60 µm	(Chiều dày khô)
Jotamastic 87	1 x 150 µm	(Chiều dày khô)
Hardtop XP	1 x 60 µm	(Chiều dày khô)

Lưu ý: có thể cần thiết phải sơn thêm 1 lớp Hardtop XP để đạt được độ che phủ màu sắc đồng đều, đặc biệt đối với những màu tín hiệu như đỏ, cam, vàng.

Các hệ thống sơn khác có thể được chỉ định, tùy theo mục đích sử dụng

Bảo quản

Sản phẩm này cần được bảo quản theo qui định về an toàn của mỗi quốc gia. Tốt nhất là bảo quản sản phẩm tại nơi khô ráo, mát, kết hợp với thông gió tốt. Cách xa nguồn nhiệt và thiết bị phát lửa. Thùng chứa sản phẩm phải được đậy kín.

Vận chuyển

Lưu ý vận chuyển cẩn thận. Khuấy đều trước khi sử dụng.

Kích cỡ đóng gói

Bộ 20 lít: 18.2 lít Phần A (sơn) chứa trong thùng 20 lít và 1.8 lít Phần B (chất đóng rắn) Hardtop XP chứa trong thùng 3 lít
hay

Bộ 5 lít: 4.55 lít Phần A (sơn) chứa trong thùng 5 lít và 0.45 lít Phần B (chất đóng rắn) Hardtop XP chứa trong thùng 1 lít.

Sức khỏe và an toàn

Xem thông báo về an toàn trên thùng sơn. Sử dụng trong điều kiện thông gió tốt. Không hít thở bụi sơn. Tránh để tác động lên da. Nếu bị dính vào da, phải dùng xà bông, nước hoặc chất tẩy rửa thích hợp để rửa sạch ngay lập tức. Nếu vào mắt phải rửa bằng nước sạch và đến trung tâm y tế ngay lập tức.

Để biết thêm chi tiết về sự ảnh hưởng đến sức khỏe và an toàn cũng như các khuyến cáo về an toàn khi sử dụng sản phẩm này, xem thêm chi tiết trong Bản Thông số An toàn Sản phẩm.

LƯU Ý

Các thông tin trong bảng thông số kỹ thuật sản phẩm này là những kiến thức tốt nhất của Nhà sản xuất dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên, trong thực tế sản phẩm có thể được sử dụng trong những điều kiện ngoài tầm kiểm soát của Nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi những thông số đã đưa ra mà không cần thông báo trước. Sản phẩm có thể được thay đổi nhỏ nhằm đáp ứng được những yêu cầu của nước sở tại.

Nếu có sự mâu thuẫn giữa ngôn ngữ tiếng Anh và tiếng Việt trong các bảng thông số kỹ thuật sản phẩm, thì bảng có ngôn ngữ tiếng Anh sẽ được xem như là bảng thông số kỹ thuật có thông tin chính xác của Nhà sản xuất.

Jotun là một Tập đoàn đa quốc gia có nhà máy, văn phòng bán hàng tại hơn 50 quốc gia. Nếu cần biết địa chỉ gần nhất với bạn xin liên hệ văn phòng Jotun tại địa phương hoặc liên hệ với chúng tôi qua Internet tại trang web: www.jotun.com

PHÁT HÀNH 1 JUNE 2011 BỞI JOTUN
BẢN THÔNG SỐ KỸ THUẬT NÀY THAY CHO CÁC BẢN ĐÃ PHÁT HÀNH TRƯỚC ĐÂY

PDF Version :

